



**E.S.π**  
3,14

**TBT**  
**TIEFBOHRTECHNIK**



## Станок ТБТ для глубокого сверления серии ML250

TBT Tiefbohrtechnik - Решения по всем вопросам глубокого сверления

## ML250 спец. конструкция



## Технические данные

		ML250				
Количество шпинделей		1	2	2	4	4
Межшпиндельное расстояние	мм	-	120			
Мощность привода шпинделя	кВт	9	2 x 5,5	2 x 3,5	2 x 9	4 x 3,5
Скорость вращения шпинделя *	1/мин.	500 - 6000	750 - 7300	1500 - 20000	1000 - 9000	1500 - 20000
Диаметр сверления **	мм	3 - 30	3 - 22	1 - 12	3 - 15	1 - 12
Ход салазки *	мм	850 / 1800 / 2400				
Глубина сверления прикл. *	мм	450 / 1250 / 1550				

\* Не зависит от количество шпиндель

\*\* Ориентировочные параметры для стали St60

Наибольшие диаметры и глубины сверления по запросу. Сохраняется право развитие параметров.

## TBT Tiefbohrtechnik GmbH + Co

Siemensstraße 1  
72581 Dettingen a.d. Erms  
Deutschland

Telefon: +49 (0) 7123 / 976-0  
Telefax: +49 (0) 7123 / 976-200  
E-Mail: info@tbt.de  
Web: www.tbt.de

